



# FARMACIA COSMÉTICA



 MEMBER OF  
INTERPUMP GROUP

Catálogo digital:  
Índice interactivo  
Símbolos de acciones interactivas



Enlaces externos



Volver al índice

## CONTENIDO

<b>EXPERTOS EN SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y COSMÉTICA</b>	3
INOXPA PARA EL SECTOR FARMACÉUTICO	4
INOXPA PARA EL SECTOR COSMÉTICO	4
INOXPA PARA EL SECTOR DE CUIDADO DEL HOGAR Y QUÍMICA FINA	5
SOLUCIONES Y SISTEMAS	5
PROCESOS LÍQUIDOS/SÓLIDOS	6
AUTOMATIZACIÓN	
ATEX	7
VALIDACIONES	
<b>COMPONENTES</b>	8
<b>CASOS DE ÉXITO</b>	9
<b>PLANTA PILOTO</b>	9
<b>RED DE DISTRIBUCIÓN</b>	10



## EXPERTOS EN SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y COSMÉTICA

INOXPA, cuenta con una gran experiencia en la fabricación de equipos y componentes para la gestión hidráulica, la agitación y mezcla de ingredientes sólidos, una ingeniería de primera clase y conocimientos de los procesos.

Ofrecemos soluciones personalizadas para los sectores:

- farmacéutico
- biotecnológico
- veterinario
- cosmético
- cuidado del hogar y química fina

## CONFIANZA, SEGURIDAD Y OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS

El conocimiento y know-how acumulado durante años nos permite proponer soluciones adaptadas y fabricar productos en función de las necesidades de cada empresa.

## CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y COMPONENTES PARA SOLUCIONES DE CALIDAD

Para garantizar un resultado final óptimo contamos con el conocimiento de los procesos en el diseño de cualquier equipo e instalación, cumpliendo así con las **Buenas Prácticas de Fabricación (GMP)** que aseguran una producción de alta calidad, fiable, segura y eficiente que evite contaminaciones cruzadas.





# INOXPA PARA EL SECTOR DE CUIDADO DEL HOGAR Y QUÍMICA FINA

Estos sectores están evolucionando de una concepción química e industrial hacia requerimientos de higiene importantes, similar a los de los sectores cosmético y farmacéutico.

INOXPA puede aportar su experiencia y conocimiento en estos ámbitos para apoyar a las empresas en esta transición tan exigente como necesaria.



## SOLUCIONES Y SISTEMAS



## PROCESOS LÍQUIDOS / SÓLIDOS

Con una experiencia de más de 50 años en procesos de bombeo, mezcla y gestión de flujos de productos líquidos, y con la incorporación al grupo de una empresa especializada en el estocaje, transporte, mezcla y dosificación de sólidos, podemos realizar proyectos globales con requerimientos de tecnología en los dos ámbitos.



## AUTOMATIZACIÓN

Nuestros equipos, instalaciones y plantas incorporan siempre un sistema de automatización de alto nivel para que puedan ser validados, incluyendo sistema de recetas, informes o registros, posibilidad de supervisión SCADA de toda una planta y de forma opcional se puede desarrollar la automatización según Audit Trail CFR 21 parte 11 de la FDA.

Los sistemas de automatización de las instalaciones o plantas de INOXPA pueden cumplir con los requisitos de la industria 4.0.

## ATEX

Una gran cantidad de procesos en el sector farmacéutico y cosmético utilizan productos que pueden generar una atmósfera explosiva debido al uso de líquidos inflamables, alcohol, acetona u otros disolventes (zona 1 2) o debido a nubes de polvo (zona 21/22).

En INOXPA disponemos de conocimiento y experiencia en el diseño y fabricación de equipos de categoría 2 y 3 para poder trabajar en estas zonas y realizar las pruebas, documentación y dossiers necesarios, los cuales son depositados en entidad notificada cuando se requiere, según la directiva ATEX 2014/34/UE.



## VALIDACIONES

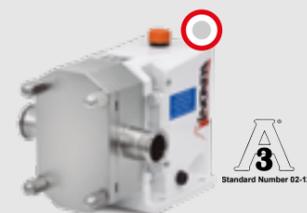
En INOXPA tenemos la capacidad y conocimiento para preparar la documentación necesaria para poder realizar las calificaciones IQ/OQ de los equipos e instalaciones que diseñamos y producimos.

Una buena prueba FAT con el control de los parámetros que requiere la validación IQ / OQ juntamente con una SAT o puesta en marcha por parte de nuestro equipo técnico especializado en sus instalaciones, va a facilitar enormemente el proceso de validación de la instalación que deben realizar.

# COMPONENTES



Bombas centrífugas:  
Prolac HCP, Prolac HCP-WFI



Bomba lobular rotativa: SLR



Bomba de tornillo helicoidal: Kiber



Recuperación de producto: PIG



Agitador magnético: BMA



Mixer de fondo: ME 6100



Agitador con cierre mecánico: CXC



Agitador contrarrotación: MCR



Mezclador de mesa: MM



Válvulas de asiento



Filtros



Válvulas



## CASOS DE ÉXITO

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes ha sido desde el inicio el primer gran objetivo de INOXPA y para conseguirlo hemos apostado por la proximidad y por la vocación de servicio.



## PLANTA PILOTO

Disponemos de unas plantas piloto para confirmar que los equipos y sistemas ofrecidos son válidos y eficientes para la producción de los productos requeridos.

Los resultados permiten a nuestro equipo técnico asesorar a nuestros clientes para optimizar sus procesos de fabricación. Infinidad de proyectos realizados para empresas, líderes mundiales en su ámbito, nos avalan.





INOXPA S.A.U.  
Telers, 60  
17820 Banyoles - Spain  
Tel. +34 972 57 52 00  
Fax +34 972 57 55 02  
inoxpa@inoxpa.com

[www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)



## RED DE DISTRIBUCIÓN

Nuestra red de filiales y distribuidores asociados asegura la cercanía con los clientes, lo que nos permite garantizarles un servicio rápido y eficaz, que va desde el desarrollo del proyecto hasta su ejecución y validación, y asimismo comprende la fase de posventa, durante toda la vida útil de la instalación.