



GERÄTE UNSERER LÖSUNGEN



MEMBER OF
INTERPUMP GROUP

Digitaler Katalog:
Interaktives Inhaltsverzeichnis
Symbole interaktiver Tätigkeiten



Externe Links



Zurück zum Inhaltsverzeichnis

INHALT

EXPERTEN FÜR LÖSUNGEN	3
MISCHANLAGEN	4
WÄRMEBEHANDLUNG	5
CIP	6
PRODUKT-RÜCKGEWINNUNG	6
DOSIERUNG	6
ERFOLGSGESCHICHTEN	7
PILOTANLAGE	7
VERTRIEBSNETZ	8



EXPERTEN FÜR LÖSUNGEN

INOXPA bietet schlüsselfertige Komplettanlagen für die Lebensmittel-, Getränke-, Milch-, Pharma- und Kosmetikindustrie und deckt dabei Projekte für Flüssigkeiten und Feststoffe sowie eigene Fertigungs- und Automatisierungslösungen ab.

Wir fertigen den Großteil der in unseren Anlagen verwendeten Komponenten für die Fluidbehandlung (Ventile, Pumpen, Rührwerke, Mischer und Mixer), übernehmen den Kundendienst vollständig und garantieren einen direkten, effizienten Service ohne Zwischenhändler



MISCHANLAGEN

BIOREAKTOR

Rührkessel-Bioreaktor, der entwickelt wurde, um ein kontrolliertes Umfeld zu schaffen, in dem Mikroorganismen, tierische oder pflanzliche Zellen sowie Biomasse wachsen, sich vermehren und spezifische biologische Produkte erzeugen können.



MISCHREAKTOREN

Reaktoren mit verschiedenen Misch- und Rühroptionen für Produkte mit unterschiedlichen Eigenschaften und Viskositäten



MCR

Gegenläufige Mischer, die zum Mischen viskoser Produkte sowie zur Dispersion und Homogenisierung bei kontrollierter Temperatur eingesetzt werden und eine optimale Leistung erzielen.



MISCHANLAGEN

MISCHEN VON FESTSTOFFEN

Bikonische oder V-förmige Mischer, die eine homogene Vermischung von Feststoffen gewährleisten.



HERSTELLUNG VON SAUERTEIG

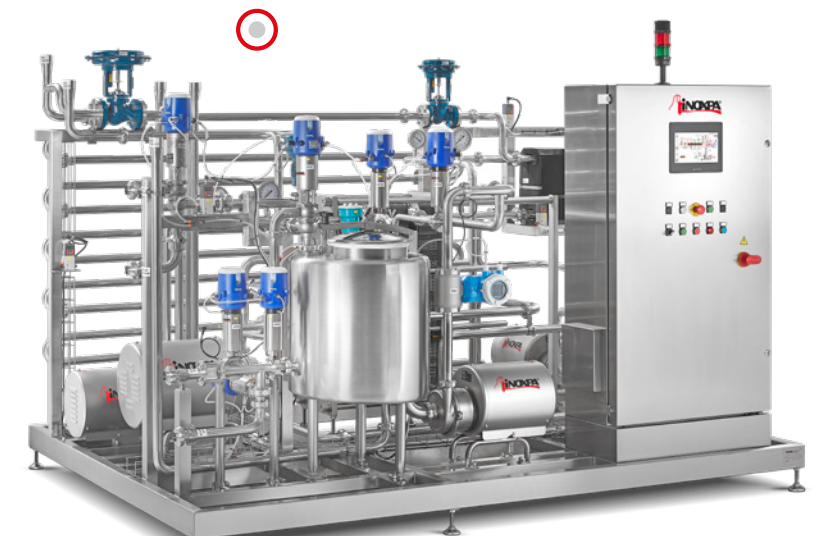
Komplettlösung für die handwerkliche Brotherstellung im großen Maßstab.



WÄRMEBEHANDLUNG

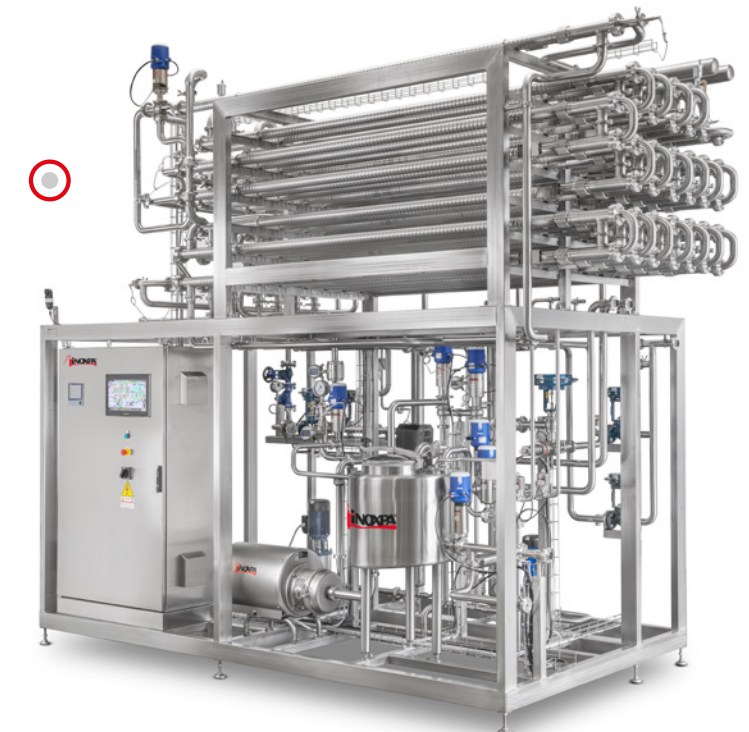
HTST

Pasteurierungsanlage zur Beseitigung von Krankheitserregern, zur Gewährleistung der Lebensmittelsicherheit und zur Verlängerung der Haltbarkeit.



UHT

Sterilisationsanlage zur Abtötung von Bakterien und hitzebeständigen Mikroorganismen, um die Haltbarkeit des Produkts sowie dessen Stabilität während der Lagerung zu erhöhen.



CIP

CIP

CIP-Reinigungsanlagen zur effizienten Reinigung von Prozessleitungen, zur Entfernung von Verunreinigungen und zur Reduzierung der Bakterienzahl.

Sie lassen sich an jede Art von Anlage anpassen und können manuell oder automatisch betrieben werden.



DOSIERUNG

DOSIERUNG VON FESTSTOFFEN

Anlagen zur Dosierung von Feststoffen in Mischprozessen.



DOSIERUNG VON FLÜSSIGKEITEN

Anlagen zur Dosierung und zum Mischen von Flüssigkeiten.



PRODUKT-RÜCKGEWINNUNG

PIG

System zur Rückgewinnung von viskosen oder wirtschaftlich wertvollen Reststoffen, die nach dem Produktionsprozess in einer Rohrleitung verbleiben.





FALLSTUDIEN

Seit unseren Anfängen sind zufriedene Kunden das erste und vorrangige Ziel von INOXPA. Um dieses Ziel zu erreichen, setzen wir auf Kundennähe und auf unsere Verpflichtung zum Service.

PILOTANLAGE

In unseren Pilotanlagen prüfen wir, ob unsere Geräte und Systeme für die jeweiligen Produktionsabläufe geeignet und effizient sind.

Auf der Grundlage dieser Ergebnisse berät unser Fachteam die Kunden, damit sie ihre Herstellungsprozesse optimieren können.

Unzählige für Unternehmen ausgeführte Projekte bürgen für uns als weltweit führender Anbieter.





INOXPA S.A.U.
Telers, 60
17820 Banyoles - Spain
Tel. +34 972 57 52 00
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



VERTRIEBSNETZ

Unser weitreichendes Netz an Zweigstellen und Vertriebspartnern gewährleistet Kundennähe. So garantieren wir einen schnellen und effizienten Service – von der Projektentwicklung bis zur Ausführung samt Kundendienst, während der gesamten Nutzlebensdauer.